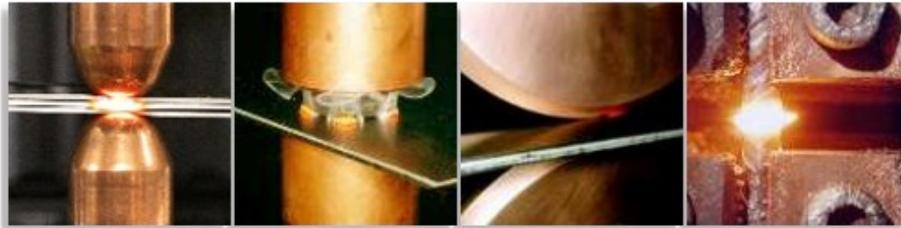


PROGRAMME DE FORMATION

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE

(PAR POINT, BOSSAGE, MOLETTE ET EN BOUT)

Intermédiaire



◆ **Personnel concerné**

Opérateur, soudeur
Régleur et chef d'équipe
Technicien **méthodes** et **maintenance**

◆ **Modalité de fonctionnement**

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours

◆ **Objectifs du stage**

Maîtriser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur
Acquérir une **methodologie** de recherche de paramètres
Créer des **domaines** de soudabilité sur différentes nuances matières et les **interpréter**
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
La **sécurité** en soudage

◆ **Contenu de la formation**

Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
Les résistances : analyse
La composition du **cycle de soudage**
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède
Les **nuances matières** et revêtements

Maîtrise de la machine à souder
Les principes de fonctionnement, les **réglages**
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Les règles d'**hygiène** et de **sécurité**

Exercices pratiques ~60% :
L'influence de l'intensité, l'effort et des temps
Création et analyse de **domaines** de soudabilité
Fiabiliser les paramètres soudures
Optimiser la **durée de vie** des électrodes (déphasage)
Essais destructifs et analyse de la qualité
Optimiser les temps de cycles
Régler sa machine et programmer le séquenceur
Les pages d'exécution, de maintenance du séquenceur

◆ **Méthodes pédagogiques**

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique
Exercices pratiques

◆ **Évaluation et validation des acquis**

Contrôle des connaissances
Certificat de stage
Qualification Soudeur (en option) suivant :
EN 1418 - ISO 1473 - ISO 15614 (QMOS)

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :

Yves GODON

06.07.18.37.33